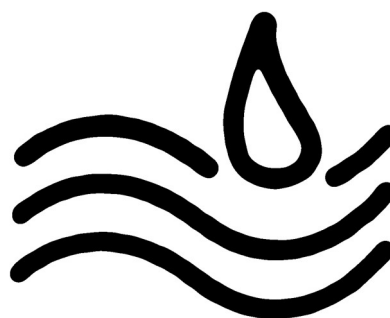


Avantages Et Inconvénients

Auteur : *BAGASSIEN Stephen*

Référence : *Assurmer*

Date : *28/09/2022*



SOMMAIRE

Table des matières

I. AVANTAGES.....	3
II. INCONVENIENTS :	3

I. AVANTAGES

Avantages et inconvénients de l'utilisation de matériel reconditionné

Avantages :

Faible impact environnemental : opter pour du matériel reconditionné contribue à la réduction des déchets électroniques et à la préservation des ressources naturelles en prolongeant la durée de vie des équipements.

Prix moins élevés : les produits reconditionnés sont généralement proposés à des prix plus abordables par rapport aux produits neufs, offrant ainsi une solution économique pour les entreprises et les particuliers.

II. INCONVENIENTS :

Traces d'utilisation : les appareils reconditionnés peuvent présenter des signes d'usure ou des rayures esthétiques résultant de leur utilisation antérieure.

Choix restreint : le marché du matériel reconditionné peut offrir un choix limité en termes de modèles et de configurations disponibles.

Quantité disponible moindre à l'achat : il peut être plus difficile de trouver une grande quantité d'équipements identiques disponibles en même temps, ce qui peut poser des défis pour les achats en gros.

Durée de vie et garantie plus courtes : bien que reconditionnés, ces équipements peuvent avoir une durée de vie et une garantie plus courte que les produits neufs, ce qui peut entraîner des coûts supplémentaires à long terme.

Modèles moins récents : les appareils reconditionnés sont souvent des modèles plus anciens, ce qui peut signifier qu'ils ne disposent pas des toutes dernières fonctionnalités ou performances.

Batterie peut être hors garantie : dans certains cas, les batteries des appareils reconditionnés peuvent être hors garantie, ce qui peut nécessiter des remplacements coûteux à la charge de l'utilisateur.

En conclusion, bien que l'utilisation de matériel reconditionné offre des avantages économiques et environnementaux, elle comporte également certains inconvénients liés à la qualité, à la disponibilité et à la durabilité des produits. Il est important pour les consommateurs de peser ces facteurs lorsqu'ils envisagent d'opter pour du matériel reconditionné.

